

SCHEDA DATI PRODOTTO PROVVISORIA 2025-07-11

Sikaflex®-592

Adesivo multiuso per applicazioni marine

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Polimero a terminazione silanica
Colore (CQP001-1)	Bianco
Meccanismo di indurimento	Polimerizzazione con umidità atmosferica
Densità	1.44 kg/l
Tixotropia	Buona
Temperatura di applicazione	ambiente 5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	25 minuti ^A
Tempo aperto (CQP526-1)	20 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)	vedere grafico 1
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	2 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	3.5 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	20 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Durata di conservazione	12 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) conservare sotto i 25 °C**DESCRIZIONE**

Sikaflex®-592 è un adesivo elastico monocomponente a base di polimeri a terminazione silanica (STP) di consistenza tissotropica e pastosa che polimerizza con l'esposizione all'umidità atmosferica. Presenta eccellenti proprietà adesive e una buona resistenza meccanica.

VANTAGGI

- Buona adesione su un'ampia varietà di substrati senza primer
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Senza solventi, isocianati, ftalati e PVC
- In grado di resistere a sollecitazioni dinamiche
- Adatto per applicazioni sotto la linea di galleggiamento su imbarcazioni

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-592 è adatto per giunti che saranno sottoposti a sollecitazioni dinamiche. I substrati adatti sono metalli, in particolare alluminio, primer per metalli, vernici, lamiera d'acciaio, materiali ceramici e alcune plastiche. Si lega bene a un'ampia gamma di substrati con un pretrattamento minimo. Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-592 su materiali soggetti a stress cracking.

Sikaflex®-592 è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali assicurando l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-592 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di indurimento procede un po' più lentamente (vedere grafico 1).

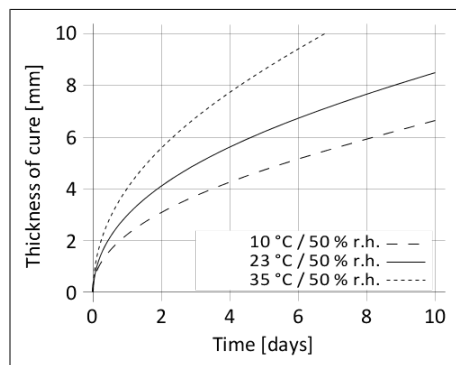


Grafico 1: Velocità di indurimento Sikaflex®-592

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-592 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente ai carburanti, agli oli minerali, ai grassi e agli oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, all'alcol glicolico, agli acidi minerali concentrati e alle soluzioni caustiche o ai solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio, polvere e contaminanti. Il trattamento della superficie dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. I suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della Tabella di pretrattamento Sika® appropriata. Considerare che questi suggerimenti si basano sull'esperienza e devono in ogni caso essere verificati tramite test sui substrati originali.

Applicazione

Sikaflex®-592 può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C (clima e prodotto), ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà applicative. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è tra 15 °C e 25 °C. Considerare che la viscosità aumenterà a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso.

Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di cordolo triangolare (vedere figura 1).

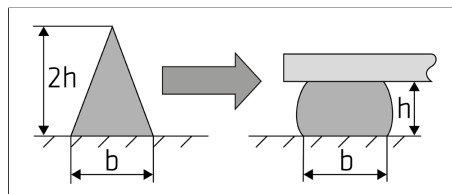


Figura 1: Configurazione del cordolo raccomandata

Sikaflex®-592 può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche. Il tempo di apertura è notevolmente più breve in climi caldi e umidi. Le parti devono sempre essere installate entro il tempo di apertura. Non unire mai le parti da incollare se l'adesivo ha formato una pellicola.

Spatolatura e finitura

La lavorazione e la finitura devono essere eseguite entro il tempo di pelle del prodotto. Si raccomanda di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per idoneità e compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-592 non indurito può essere rimosso dagli utensili e dalle attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per le mani come Sika® Cleaner-350H o un detergente per le mani industriale adatto e acqua. Non utilizzare solventi sulla pelle.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry. Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Tabella di pretrattamento Sika per polimeri terminati in silano (STP)
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Unipack	600 ml
---------	--------

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.